Fiche technique - Broyeur mono-rotor VSL

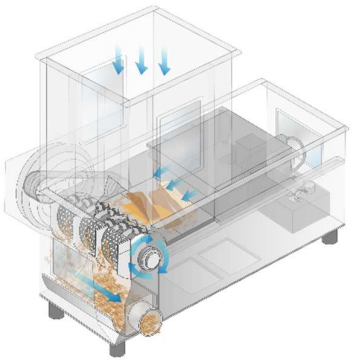
Les broyeurs de la gamme VSL se distinguent par leur conception particulièrement robuste. Les déchiqueteurs dotés de la technologie mono-rotor se sont imposés sur le marché pour le traitement des déchets de bois des menuiseries et de l'industrie de transformation du bois. Leur grande fiabilité ainsi que leur capacité à fonctionner de façon intensive en font des produits plébiscités par l'industrie et l'artisanat. Le rotor à couteaux muni d'outils de coupe réversibles et remplaçables fournit une puissance de déchiquetage élevée pour une consommation d'énergie moindre. L'asservissement du poussoir par la charge exercée permet à nos broyeurs de fonctionner en continu et sans blocages. De plus, notre système élaboré permet d'atteindre un haut degré de précision. En effet, la configuration de la machine la rend parfaitement ajustée et très peu soumise aux torsions.

Voici la liste des matériaux que nos machines sont en capacité de broyer :

- bois massif, panneaux de particules, panneaux MDF, palettes
- plastique rigide
- carton

Caractéristiques techniques VSL		60-15	60-18	80-18	80-22	100-22	100-30	100-30B	100-37B	130-37B	130-45B
Ouverture de la trémie	mm	600 x 800		800 x 1 000		1 000 x 1 000		1 000 x 1 000		1 300 x 1 000	
Volume de la trémie	m³	0,6		0,9		1,1		1,4		1,9	
Ø du rotor | longueur	mm	252 | 620		252 | 820		252 | 1 020		352 | 1 020		352 | 1 320	
Rendement		1 à 4 remplissages de la trémie par heure (selon les perforations du crible)									
Nombre de couteaux	pce	30		40		50		75		99	
Ø du raccord d'aspiration	mm	160		200				250			
Dimensions L x l x H	mm	1 740 x 1 195 x 1 685		1 940 x 1 395 x 1 685		1 940 x 1 595 x 1 685		2 120 x 1 695 x 1 720		2 120 x 1 995 x 1 720	
Poids	kg	1 300		1 800		2 300		2 800		3 800	
Puissance moteur	kW	15,0	18,5		22,0		30,0		37,0		45,0
Tension de réseau	-	Tension triphasée | 400 V | 50 Hz									

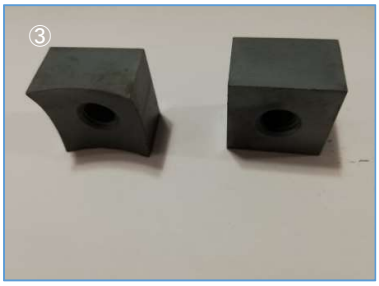
Principe de fonctionnement d'un broyeur à mono-rotor VSL

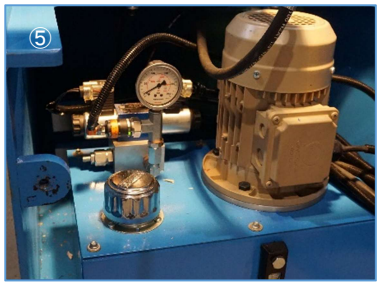


Le chargement de la matière s'effectue par déversement par le haut dans une trémie. Un poussoir à avance hydraulique pousse le matériau à broyer contre le rotor à couteaux, pas à pas en fonction du moteur.

Le broyage a lieu entre les couteaux rotatifs montés sur le rotor et un contre-couteau solidaire du châssis de la machine.

Une fois le déchiquetage effectué, la matière est transportée via une installation d'aspiration, une vis d'extraction ou un convoyeur à bande.





① La barre de pression pousse la matière vers l'arbre de rotor. Lorsque la puissance absorbée du moteur augmente, le poussoir s'arrête ; celui-ci se remet en mouvement et avance dès que la consommation énergétique baisse (pas à pas).

② Le poussoir à vérin hydraulique fixé par cardan avance avec une extrême régularité, assurant une grande fiabilité de fonctionnement du broyeur.

③ L'utilisation de couteaux standards et de couteaux concaves en proportion égale garantit à nos déchiqueteurs une grande capacité de broyage, et des économies d'outillage. Les couteaux standard sont réversibles jusqu'à 8 fois, les couteaux concaves jusqu'à 4 fois.

④ Dans chaque déchiqueteur, les perforations du crible déterminent la taille du broyat. Leur dimensionnement est dans tous les cas réalisé selon l'application spécifique du client.

⑤ Le groupe hydraulique ainsi que les vérins hydrauliques fixés par cardan sont intégrés dans le corps de la machine, évitant tout risque d'endommagement.

⑥ L'amortissement de la transmission par un butoir en caoutchouc et le découplage transmission / moteur garantissent une exceptionnelle durée de vie de ces derniers.

En complément : Séparateur magnétique ; extension trémie et couvercle ; poussoir à pointes ; plancher nervuré

VOREMA

Vorema GmbH | Paulus-Nettelnstroth-Platz | D - 07619 Schkölen
Tel.: +49 (0)36694 41410 | Fax: +49 (0)36694 41415 | E-Mail: info@vorema.de | www.vorema.de