

Datenblatt für Entstauber Typ VJD



Entstauber der VJD-Baureihe sind leistungsfähige Einzelabsauganlagen im Unterdruckverfahren mit einem Betriebsvolumenstrom von 5.000 bis 10.000 m³/h mit Druckluftabreinigung. Der Ventilator ist dem Filter nachgeschaltet und befindet sich somit auf der Reingasseite. Dadurch können in den Entstaubern Ventilatoren mit einem hohen Wirkungsgrad eingesetzt werden, die einen äußerst wirtschaftlichen Betrieb ermöglichen. Alle Entstauber sind serienmäßig mit einer Trockenlöschleitung ausgestattet. Entstauber der VJF-Baureihe sind für die Außen- und Innenaufstellung geeignet (*ACHTUNG: Bei der Innenaufstellung ist die jeweils länderspezifische Vorschrift zu beachten*).

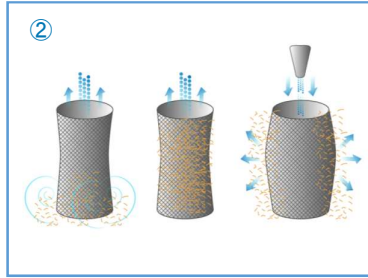
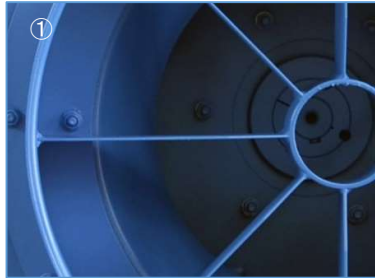
Mit unseren Entstaubern lassen sich die nachfolgenden Materialien zuverlässig absaugen:

- Holzstaub und -späne
- Kunststoffe
- Papier und Kartonagen
- Textilien und Leder

Technische Daten		VJD 1800	VJD 3200	VJD 5000	VJD 6000	VJD 8000	VJD 10000
Betriebsvolumenstrom	m ³ /h	1800	3200	5000	6000	8000	10000
Filterfläche	m ²	12	24		35		47
Saugseitiger Anschluss Ø	mm	160	200	250	300	350	400
Zugehöriger Unterdruck	PA	2600	2700	2750		3000	3250
Leistungsaufnahme	kW	2,2	4,0	5,5	7,5	11,0	15,0
Lärmwert nach EN-ISO 11201	dB(A)	76	77	78		79	
Abmessung L x B x H	mm	2610 x 1100 x 2370	3710 x 1100 x 2370	3710 x 1100 x 2370		4590 x 1100 x 2370	5470 x 1100 x 2370
Volumen Tonnen (Holzstaub)	l	1x 165	2x 165 = 330			3x 165 = 495	4x 165 = 660
Gewicht	kg	600	745	750	755	850	950
Stromart Netzspannung	-	Drehstrom 400 V 50 Hz					

Funktionsprinzip VJD Entstauber

Die Rohluft mit Staub- und ggf. Materialanteilen wird im Unterdruck über eine Rohrleitung in die Filtersektion des Entstaubers gesaugt. Schwerere Partikel fallen dank einer Vorabscheidungskammer direkt in die Tonnen. Leichtere Partikel und Staub werden in die Filterschläuche gesaugt und setzen sich an deren Oberfläche fest. Die Filterschläuche werden intervallgesteuert mittels Druckluft abgereinigt, der Staub und die kleineren Partikel werden in die Säcke in den Staubtonnen gesaugt. Die Reinluft wird über den Hochleistungsventilator nach außen abgegeben. Nach Ausschalten des Entstaubers können die Tonnen aus dem Entstauber herausgerollt und die Staubfangsäcke entsorgt oder am Entsorgungsort entleert werden.



- ① Der Ventilator ist reingasseitig angeordnet, wodurch höchste Wirkungsgrade und so Einsparungen bei den Energiekosten erreicht werden. Der Unterdruckbetrieb garantiert außerdem 100% Staubfreiheit über die gesamte Rohrleitung.
- ② Die integrierte Druckluftabreinigung gewährleistet eine konstante Absaugkapazität und eine sehr gute Regeneration der Filtersäcke, insbesondere auch bei feinen und tiefgängigen Stäuben.
- ③ Die mobilen Tonnen mit den Staubfangsäcken lassen sich über einen Klemmbügelmechanismus leicht aus dem Entstauber herausrollen. Zur effektiven Einsaugung von Staub und Spänen in die Staubfangsäcke verfügen alle Tonnen an ihrer Rückseite außerdem über einen Unterdruckanschluss.
- ④ Das Gerät wird steckerfertig mit einem 5 m langen Kabel ausgeliefert, der Schaltschrank ist komplett integriert. Die Entstauber sind dank Schwerlastrollen mobil.

Zubehör: Löschautomatik mit Temperaturfühler und Hydraulikventil

